19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

[®] 公開特許公報 (A)

昭58—112747

60Int. Cl.3 B 41 J 3/04 識別記号 103 102

庁内整理番号 7810-2C 7231-2C

⑬公開 昭和58年(1983)7月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

匈インクジェット記録装置

願 昭56-209531

22出 昭56(1981)12月26日 頗

@発 明者 荒木信

②特

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

70発明 佐藤透 川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

⑩発 明 者 松田忠

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

①出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

個代 理 人 弁理士 青木朗

外3名

1. 発明の名称

インクジェット記録装置

2. 特許請求の範囲

1. インタ供給路及びノボルの双方に通じる圧 力量を圧電素子によって圧縮してインク数子化を 行りように構成された印字へッドを有するインク ジェット記録装置において、圧力室のインク供給 路側及びノメル側の位置に流量調整用圧電素子を 設けたことを特徴とするインクジェット記録装置。

3. 発明の詳細な説明

(i) 発明の技術分野

本発明は、インタ粒子を噴射して文字や図形 などを記録するインクジェット記録方式に用いら れるインクジェット記録装置に関し、停化ドロッ プオンデマンド方式のインクジェット記録装置に 関するものである。

(2) 枝御の普量

ドロップオンデマンド方式のインクジェット プリントヘッド(プリントヘッド)は、インク供

給路及びノズルの双方に通じる圧力策を圧電素子 によって圧縮してインク粒子化を行りよりに構成 されている。圧動素子に駆動パルスを印加すると 圧力室が圧縮され、その圧力でインクがノメルか ら噴射して粒子化が行われる。圧電素子が復元す るとインク供給路から圧力室にインクが吸引され てインク補給が行われる。そして圧電素子に印加 する駆動ペルスの大きさによってインク噴射量つ まり印字ドット径を調整し、印字の農炭表現(階 **鯛性)が可能である。しかし、従来のプリントへ** ッドには後述するような問題があり、その対策が 要望されている。

(3) 従来技術と問題点

従来一般のプリントヘッドにおいては、圧力 室とインク供給路及びノメルとが常に自由導通状 顔にあり、このためプリントペッド内のインクの 洗れが一方向的でないという問題がある。すなわ ち、インク粒子化時には圧力室のインクがノスル 何にだけでなく、インク供給路側へも流れる。と のため粒子化効率が低い。従ってまた、インク質

特開昭58-112747(2)

射量の調整が容易でなく、良好な階調性の実現を 助けている。他方、インク補給時にはインクが圧 力室にインタ供給路偶からだけでなく、ノズル側 からも表引される。従ってノズルにかけるインク のメニスカスがノズル内へ引き込まれることにな り、この引き込まれたメニスカスがインクの表面 扱力によって再び普止状態に復元するまではイン ク補給が終了せず、次のインク粒子化を行うこと ができない。つまタインタ補給はインクの表面張 力に依存するので時間がかかり、これがインク粒 子化局波数の向上を妨げている。

上記の問題の対策として、従来、メカニカル弁や液体ダイオードを銀み込んで流れを一方向化するようにしたプリントヘッドが接案されている。しかし、メカニカル弁を用いたプリントヘッド、特にマルチノズルヘッドは大型になるという欠点がある。また、メカニカル弁や流体ダイオードは版方向の流れの場合でも抵抗が増大し、圧電家子の駆動電圧の増大をまねく欠点がある。

(4) 発勢の目的

ら圧力室への読れが生じないようにしたものである。

(6) 発明の実施費

以下、本発明の実施例を図面を参照して説明 する。

第1図は本発明による印字へッドの一実施例の 主要部の板略構成及び作用を示す。図には1つの インク液路を示してあり、符号1が圧力室を示す。 圧力室1は、導通路2を介しインク供給路(図示 せず)に通じ、且つ導通路3を介しノメル(図示 せず)に通じている。

圧力室1と対応する位置には、圧力室を圧縮してインク粒子化を行うための圧電素子P1を設けてある。そして、圧力室10のインク供給路側及びノベル側の各位置にそれぞれ促動機を用圧電素子Pa及びPaを設けてある。後述するように、流量調整用圧電素子Pa及びPaは、駆動時に、それらの部分の混路4及び5をその断面積がゼロまたは近似的にゼロとなるように閉じる作用をする。尚、との実施例では確路4及び5を他の部分より

本発明は上記現状に鑑み、印字へッド内のインクの流れの一方向化して高性能を実現し、しかも前配従来提案技術の欠点を伴わない、つまり構造が簡単且つコンペクトで実用性にすぐれたドロップオンデマンド方式の印字へッドを有するインクジェット記録装置を提供することを目的とするものである。

(5) 発明の構成

本発明は、概略的には、圧電素子を用いてプリントへッド内の流量調整を行って流れの一方向 化を実現するものである。

すなわち、本発明によるインクジェット配録装置は、インク供給路及びノメルの双方に通じる圧力室を圧電素子によって圧縮してインク粒子化を行うように構成された印字へッドを有するインクジェット配母装置において、圧力室のインク供給路側及びノメル側の位置に流量調整用圧電素子を設けた構成となし、これらの圧電素子の流量調整作用によってインク粒子化時の圧力室からインク供給路側への流れ及びインク補給時のノメル側か

狭くし、圧電素子Pェ,Pェの比較的小さなたわみによって流路4,5を閉じられるようにしてある。また、この実施例では3つの圧電素子Pェ,Pェ,Pェを1枚の板状に形成し、その上面側の電極を第1図()に符号81,8ェで示す部分で切断した構造として各圧電素子を別個に駆動できるようにしてある。そうすれば複数個の圧電素子を用意する必要がなく、また取付作業も1回で済むので省コスト及び省工程となる。

次に以上のプリントへッドの作用について影明する。まずインク粒子化の場合は、第1図()に示すように、はじめに供給路偶ת量調整用圧電素子P1(以下「供給路偶圧電素子」と略配)が駆動され、供給路側流路4が閉じられる。その直接外上で示す如く圧力室10からノボル側へのインクの流れが生じ、粒子化が行われる。このとき、供給路側流路4が閉じているので圧力室10からインク供給路側への流れが発生せず、粒子化が効率良く行われる。従ってまた、圧力室圧電素子の彫動

特開昭58-112747(3)

パルスの大きさを変えてインク噴射量を開整する ととが容易であり、良好な階調性を実現できる。

他方、粒子化巻のインク補鉛の場合は、第1図 ()に示すように、まずノメル何洗量調整用圧電素 子Pa(以下「ノメル側圧電素子」と略配)が駆 動されてノメル貨物的なが関じられる。次いで、 供給路側圧電素子P。が復元して供給路側流路4が 関かれ、その後に圧力重圧電素子 📭 が復元する。 これにより矢印まで示す如く供給路側から圧力室 10~のインクの流れが生じてインク補給が行わ れる。このとき、ノメル側流路5が閉じているの **でノメル側から圧力窒10への変れは発生せず、** 前述したようなノメルドかけるメニスカスの引込 みがおきない。 すなわち、インク補給を、インク の表面張力にたよるととなく、圧力宜圧電素子復 元略の圧力会内の最引力によって労働的に行うと とが可能である。とればよりインク補給時間の短 縮、すなわち粒子化剤被数の向上が可能である。

インタ補給終了後、ノズル何圧電素子Ps が 復 元してノズル何疏略 5 が開かれ、次いで供給路例

でくるので、洗路離断度が大きく、それだけ予め 洗路断面積を大きくしてかくことができ、上述の よりな問題は解析する。尚、圧電素子P,P'の取 動回路は共用できる。また、圧電素子P,P'のい すれか1枚は第1回の実施例と同様に圧力室圧電 素子(図示せず)と一体化することができる。

以上は1つの流路についてのみ散明したが、多数のノメルを有するマルチノメルヘッドにおいては各流路について上記のよりな構成とすれば良い。その場合、各流路の供給路側離量調整用圧電素子の駆動回路を共用し、またノメル側流量調整圧電素子の駆動回路も共用することができる。尚、ノメルが複数列(例えば2列または4列)に配列されている場合は、微量調整用圧電素子を各列ごとに2つずつ別価に設ける必要がある。

(7) 発男の効果

以上のように、本発明によるインクジェット記 無装置はヘッド内のインクの流れが一方向化され、 粒子化効率、粒子化周抜数及び階調性のすぐれた 高性能のもので る。また、流れの一方向化を実 圧電素子P。が感動されて供給路偶複路4再び閉じ られ、とれにより次の粒子化の準備がなされる。

以上の作用において、圧力室圧電素子P1 は印字の時だけ駆動される。他方、流量調整用圧電素子P1及びP1 は印字または非印字にかかわらず、一定周期で連続的に駆動される。しかし、印字のときだけ圧力室圧電素子P1 と相前後させて駆動するようにしても良い。

次に、第1図の実施例では液量調整用圧電素子Pa,Paを流路4,5の片側(第1図で上側)にだけ設けてあるが、この場合、圧電素子のたわみに限界があるので、前述したように流路4,5をそれに対応して狭くしておく必要がある。しかし、洗路が狭いとそれだけ流れに対する抵抗が大きくなり、インク粒子化及びインク補給の効率が低下する間額がある。

との問題の対策家が第2図に示す実施例であり、 流路の上下両側に流量調整用圧電素子P,P'を対 向させて設けた構成としてある。かかる構成によ れば圧電素子P,P'が流路中に両側から入り込ん

現するのに圧電素子を用いているので、構造が簡 単でコンパクトであり、実用性にすぐれている。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明によるインクジェット印字へッドの一実施例の主要部の歓略構成及び作用を示す 図、第2図は本発明の別の実施例の主要部の歓略 構成及び作用を示す図である。

1 ··· 圧力室、2 ,3 ··· 導通路、4 ,5 ··· 流路、P₁ ··· 圧力室圧電素子、P₂ ,P₃ ,P,P'··· 流量調整用圧電素子。

特許出顧人

官士通株式会社

特許出願代理人

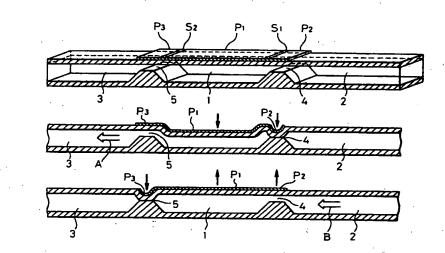
 弁理士
 青木
 朝

 弁理士
 西館
 和之

 弁理士
 内田
 等易

 弁理士
 山口路之

第1図



(1)

(0)

(11)



